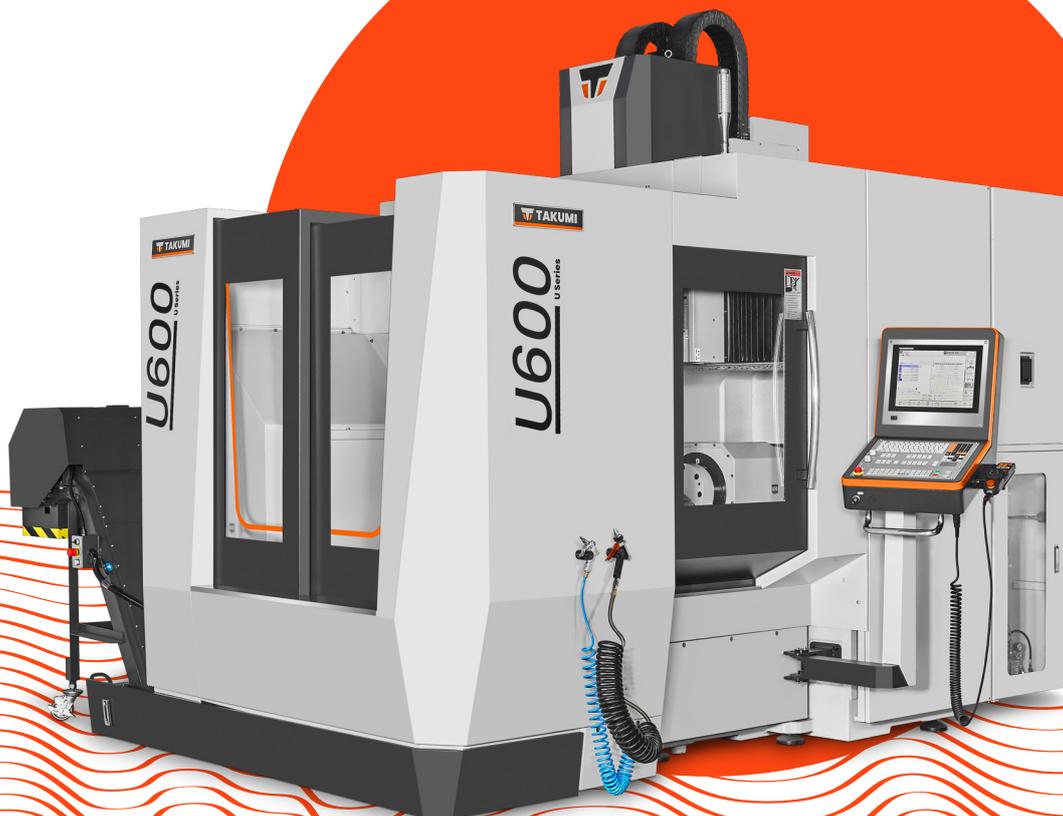


5-Achs

Dynamisches Design, vielseitiger Einsatz

CNC-Bearbeitungszentren
der U- und UC-Serie



Japanische Handwerkstradition trifft smarte Maschinenpower.

Detailverliebt und präzisionsgetrieben

Mit Blick fürs Detail und die Bedürfnisse unserer Kunden schaffen wir Lösungen, die die Werte zweier Kontinente unschlagbar vereinen.

TAKUMI ist der Inbegriff von maßgeschneiderter Handwerksqualität nach japanischem Vorbild und zuverlässigem Service.

**German
precision**

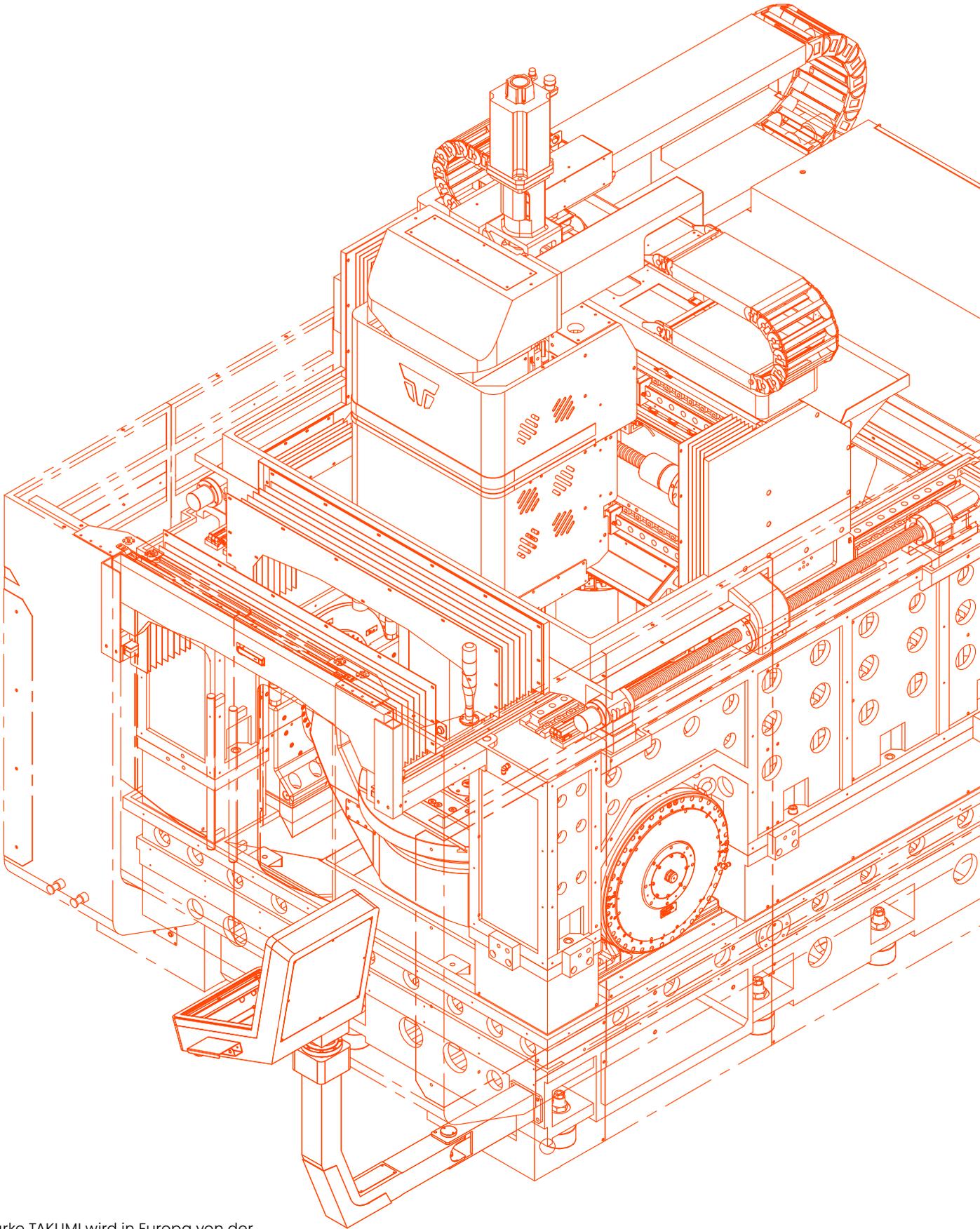
ドイツの
精密さ

ASSEMBLED
WITH

日本の
匠の技

**Japanese
craftsmanship**





Die Marke TAKUMI wird in Europa von der HURCO Werkzeugmaschinen GmbH mit Sitz im bayerischen Pliening vertrieben. Hinter der Marke steht die US-amerikanische Muttergesellschaft mit mehr als 50 Jahren Geschichte, Pioniergeist und Branchenerfahrung.



**Unser Streben
nach Perfektion
und die Minimal-
Waste-Philosophie
zeichnen uns aus –
seit über 30 Jahren.**

**Wir arbeiten täglich daran,
Werkstoffverarbeitung noch
zugänglicher zu machen –
weil Ihr Erfolg unser Antrieb ist.**

TAKUMI steht für einmaliges Qualitätsbewusstsein und handgeprüfte Präzision.

Extrem verwindungssteife und thermisch stabile Konstruktionen

6

Typisch TAKUMI: Mit ihrer robusten Bauweise, händisch kontrollierten Produktion und hohen thermischen Stabilität arbeiten unsere Maschinen auch bei Temperaturschwankungen maximal präzise.

Diese Eigenschaften machen TAKUMI einzigartig präzise:

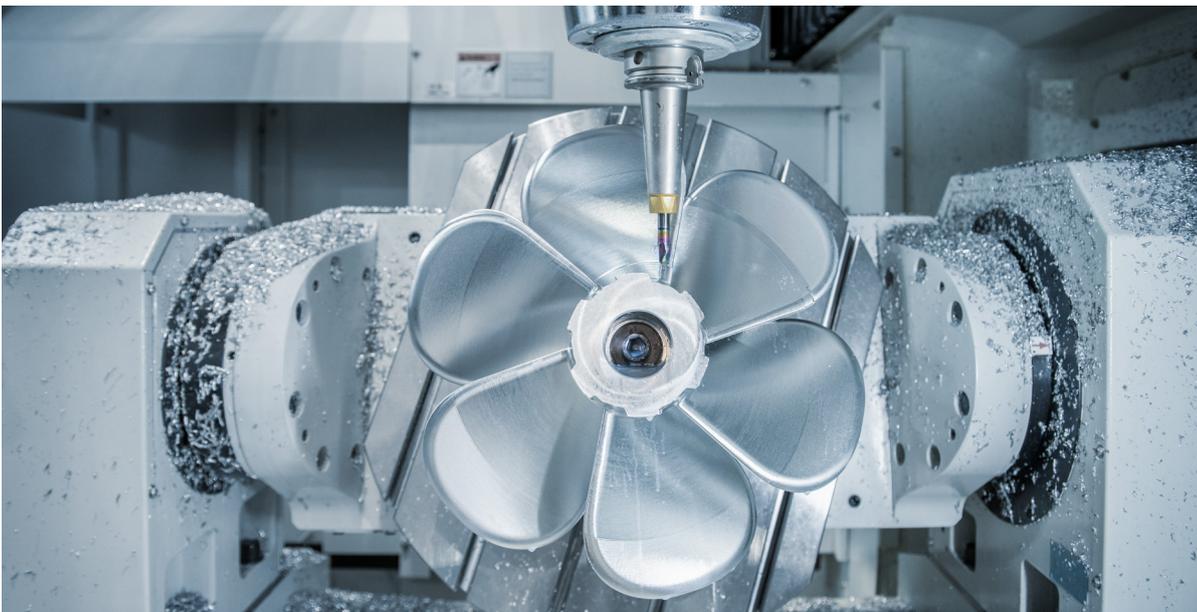
- » Verwindungssteife Struktur aus Meehanite-Guss in massiver Bauweise
- » Massige Auslegung der tragenden Elemente zur Absorption von Prozessschwingungen und Vibrationen
- » Gewichtsreduzierung bei höchster Eigensteifigkeit dank konstruktiver Verstrebung der bewegten Elemente
- » Vorgespannte Kugelrollspindel, optional kerngekühlt für ein Höchstmaß an thermischer Stabilität
- » Mantelkühlung der Arbeitsspindel zur Verbesserung der Maßgenauigkeit und Erhöhung der Lebensdauer
- » Sensorik zur thermischen Kompensation des Spindelwachstums
- » Direktes Wegmesssystem für eine optimale Positionier- und Wiederholgenauigkeit

Der japanische Name TAKUMI bedeutet Handwerkskunst und Qualitätstradition. Diese ursprünglichen Werte bestimmen seit jeher die Art und Weise, wie wir bei TAKUMI unsere CNC-Bearbeitungszentren für Anwender unterschiedlichster Branchen bauen. Es ist Teil unserer DNA, unseren Kunden Maschinen in erstklassiger Qualität zu bieten. Bei ihrer Herstellung setzen wir deshalb auf Komponenten von den besten Markenherstellern und Fachlieferanten, mit denen uns langjährige Partnerschaften verbinden. Maschinen von TAKUMI werden ausnahmslos in Übereinstimmung mit der Qualitätsmanagement-Norm ISO 9001:2015 gefertigt – für nachweisliche Spitzenqualität.



U-SER

Unerschütterliche Maschinen. Für die ultrapräzise Komplettbearbeitung anspruchsvoller Werkstücke.



Die 5-Achs Bearbeitungszentren der U-Serie

Die 5-Achs-Bearbeitungszentren der U-Reihe sind speziell für die 5-Seiten- und 5-Achs-Simultanbearbeitung konzipiert. Jede Maschine innerhalb der Serie ist optimal auf spezifische Werkstückgrößen und Tischbelastungsanforderungen abgestimmt. Unabhängig vom individuellen Anforderungsprofil zeichnen sich alle Maschinen durch maximale Präzision, thermische Stabilität und höchste Steifigkeit für passgenaue Ergebnisse aus.



RIE



Serienmäßige Vorteile

- » Hochsteife und hochpräzise Maschinenstruktur
- » Thermische Stabilität ermöglicht lange Prozesslaufzeiten mit gleichbleibender Genauigkeit
- » Anwenderfreundliche Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Heidenhain DCM Integration für dynamische Kollisionsüberwachung
- » Unterstützt durch schnellen Service und hohe Ersatzteilverfügbarkeit

Optionale Zusatzausstattung zur individuellen Konfiguration

Mit unseren optionalen Funktionen passen Sie Ihr 5-Achs-Bearbeitungszentrum perfekt an Ihre spezifischen Fertigungsanforderungen an.

- » Tastsystem für Werkzeug- / Werkstückvermessung
- » Automatische Kompensation der Drehmittellinien für schnelle und unkomplizierte Präzisionsanpassung durch den Anwender

Flexible Multi- talente

U 400/U 600

Die Bearbeitungszentren der U-Serie sind eine kostenoptimierte Investition für die Fertigung kleiner und mittelgroßer Bauteile im Werkzeug- und Formenbau. Dank Gantry-Antrieb sind sie für vielseitige Anforderungen konzipiert und verbinden Exaktheit mit Effizienz. Schon bei der Montage steht Präzision an erster Stelle – für hohe Steifigkeit und Stabilität.

10

- » Motorspindel mit bis zu 24.000 U/min
- » Ideal für die Kranbeladung geeignet
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindel in allen Achsen gegen thermische Ausdehnung
- » Integrierter Spindelkühler
- » Stabile und steife Portalkonstruktion mit hoher Temperaturbeständigkeit
- » Nutzerfreundliche ergonomische Be- und Entladung durch weit öffnende Maschinentüren
- » Direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- » Hohe Steifigkeit und Dynamik für exakte Fräsergebnisse)

Bezeichnung	U 400	U 600
Verfahrwege		
X-Achse (mm)	580	660
Y-Achse (mm)	950	1.020
Z-Achse (mm)	500	500
A-Achse (°)	+30 / -110	+30 / -110
C-Achse (°)	360	360
Arbeitsbereich		
Tisch-Aufspannfläche Ø (mm)	398	600
Tischbelastung (kg)	250	500

Produkte können von der Katalogabbildung abweichen





Standhafte Performer

U 800

Das Beitzugszentrum U800 ist die kosten-, zeit- und platzeffiziente Lösung für die Fertigung mittelgroßer und großer Bauteile. Bei einer Tischbelastung von bis zu 1.200 kg sorgen Gantry-Antrieb und Schwenkbrücke für maximale Genauigkeit und Stabilität. Die Steifigkeit der U800 stellt selbst bei großen Teilen eine hohe Oberflächengüte sicher.

12

- » Inline- oder Motorspindel mit bis zu 15.000 bzw. 20.000 U/min
- » Ideal für die Kranbelastung geeignet
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen gegen thermische Ausdehnung
- » Integrierter Spindelkühler
- » Nutzerfreundliche ergonomische Be- und Entladung durch weit öffnende Maschinentüren
- » Direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- » Hohe Steifigkeit und Dynamik für exakte Fräsergebnisse
- » Stabile Gantry-Bauweise für hohe Temperaturbeständigkeit und Steifigkeit

Bezeichnung	U 800
Verfahrwege	
X-Achse (mm)	800
Y-Achse (mm)	950
Z-Achse (mm)	750
A-Achse (°)	+/-120
C-Achse (°)	360
Arbeitsbereich	
Tisch-Aufspannfläche Ø (mm)	800
Tischbelastung (kg)	1.200

Produkte können von der Katalogabbildung abweichen





Kraftvolle Multi- tasker

UB 2222 / UB 3222

Dieses Portalbearbeitungszentrum für sehr große und schwere Bauteile erfüllt höchste Ansprüche an Präzision und Stabilität. Die hochsteife Bauweise sorgt selbst bei einer Tischbelastung von 8.500 kg für optimale Zerspanung. Die 5-Achs-Simultanbearbeitung verkürzt den Bearbeitungsprozess und erhöht die Verschleißresistenz sowie die Betriebszeit der Werkzeuge.

14

- » Motorspindel mit bis zu 18.000 U / min
- » Ideal zur Kranbeladung
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen gegen thermische Ausdehnung
- » Spindelkühler
- » Nutzerfreundliche ergonomische Be- und Entladung durch weit öffnende Maschinentüren
- » Direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- » Hohe Steifigkeit und Dynamik für exakte Fräsergebnisse
- » Stabile und steife Portalkonstruktion mit hoher Temperaturbeständigkeit

Bezeichnung	UB 2222	UB 3222
Verfahrwege		
X-Achse (mm)	2.220	3.200
Y-Achse (mm)	2.250	2.250
Z-Achse (mm)	1.200	1.200
B-Achse (°)	+/-105	+/-105
C-Achse (°)	+/-220	+/-220
Arbeitsbereich		
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	2.400 x 2.100	3.320 x 2.100
Tischbelastung (kg)	8.000	8.500

Produkte können von der Katalogabbildung abweichen





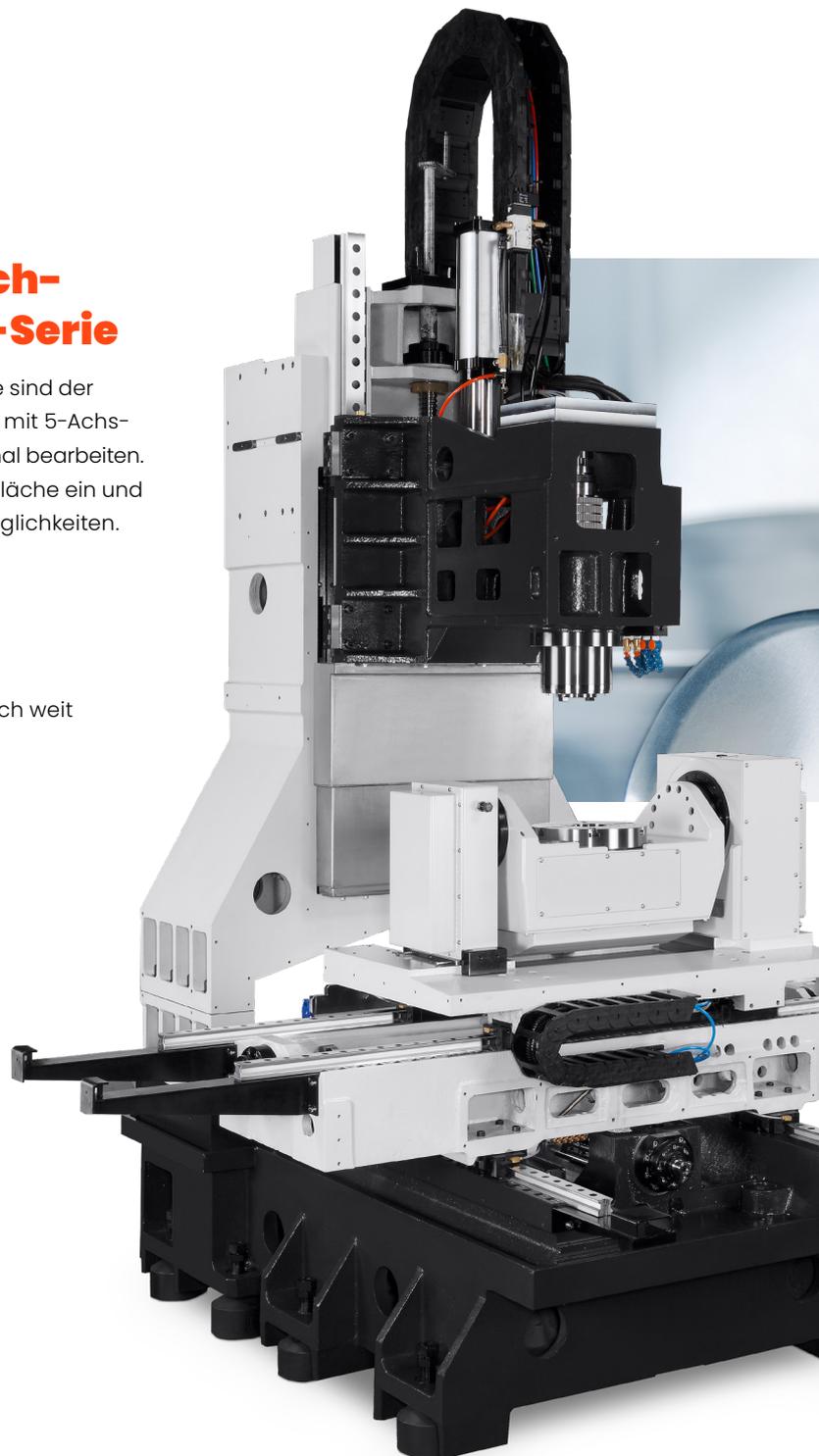
UC-S

Kompakte Präzisionsmaschinen für den effizienten Einstieg in die vielseitige CNC-Fertigung.

Die platzsparenden Kreuztischbearbeitungszentren der UC-Serie

Die kompakten Kreuztischbearbeitungszentren der UC-Serie sind der perfekte und preisgünstige Einstieg in das präzise Arbeiten mit 5-Achs-Bearbeitungszentren. Kleine Bauteile lassen sich damit optimal bearbeiten. Im Werkstattbetrieb nehmen die Maschinen nur wenig Stellfläche ein und bieten dabei einen großen Arbeitsraum mit vielfältigen Möglichkeiten.

- » Inlinespindel mit bis zu 15.000 U/min
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen gegen thermische Ausdehnung
- » Integrierter Spindelkühler
- » Nutzerfreundliche ergonomische Be- und Entladung durch weit öffnende Maschinentüren
- » Direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- » 5-Achs-Simultanbearbeitung möglich
- » Optional: IKZ bis 70 bar (Standard: 30 bar)



ERIE



Optionale Zusatzausstattung zur individuellen Konfiguration

Mit unseren optionalen Funktionen passen Sie Ihr 5-Achs-Bearbeitungszentrum perfekt an Ihre spezifischen Fertigungsanforderungen an.

- » Tastsystem für Werkzeug- / Werkstückvermessung
- » Automatische Kompensation der Drehmittellinien für schnelle und unkomplizierte Präzisionsanpassung durch den Anwender

17



Ihre Vorteile im Überblick

- » Hochstabile und hochsteife Kreuztischbauweise
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen gegen thermische Verformung
- » Handgeschabte Kontaktflächen zur Steigerung der Genauigkeit
- » Einfache Be- und Entladung durch ergonomische und weit öffnende Maschinentüren
- » Präzise Rollenlinearführungen in allen Achsen für das Plus an Präzision und Wirkungsgrad
- » Präzise Hochleistungsspindeln mit Drehzahlen von 15.000 U/min für jedes Anforderungsprofil
- » Anwenderfreundliche Heidenhain TNC 640 Steuerung
- » Schnelle Reaktionszeiten im Service und hohe Ersatzteilverfügbarkeit

Standfeste Multi- talente

UC 250/UC 320

Die UC 250 und UC 320 sind die perfekten 5-Achs-Bearbeitungszentren für Ihren kosteneffizienten Einstieg in die CNC-gesteuerte Bearbeitung mittlerer Bauteile. Mit seinem minimalen Platzbedarf und dem großen Arbeitsraum eröffnet die Maschine vielfältige Möglichkeiten für die 5-Achsen-Bearbeitung auf kleinem Raum.

18

- » Leistungsstarke BigPlus-Spindel mit bis zu 15.000 U/min
- » Vorgespannte Kugelumlaufspindeln in allen Achsen gegen thermische Ausdehnung
- » Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (IKZ 30 bar)
- » SK 40^{BigPlus} Werkzeugaufnahme
- » Nutzerfreundliche ergonomische Be- und Entladung durch weit öffnende Maschinentüren
- » Direkte Wegmesssysteme in allen Achsen
- » Optional: 5-Achs-Simultanbearbeitung möglich

Bezeichnung	UC 250	UC 320
Verfahrwege		
X-Achse (mm)	360	440
Y-Achse (mm)	520	610
Z-Achse (mm)	610	520
A-Achse (°)	+30/-120	+30/-120
C-Achse (°)	360	360
Arbeitsbereich		
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	Ø 250	Ø 320
Tischbelastung (kg)	100	200

Produkte können von der Katalogabbildung abweichen





Maschinenübersicht und Sp

Bezeichnung	U 400	U 600	U 800	UB 2222
Verfahrwege				
X-Achse (mm)	580	660	800	2.220
Y-Achse (mm)	950	1.020	950	2.250
Z-Achse (mm)	500	500	750	1.200
A-Achse (°)	+30/-110	+30/-110	+/-120	-
B-Achse (°)	-	-	-	+/-105
C-Achse (°)	360	360	360	+/-220
Arbeitsbereich				
Spindelnase-Tisch (mm)	90 - 590	160 - 660	150 - 900	HSK 100: 100 - 1.300 / HSK 63: 160 - 1.360
T-Nuten	6 x 14 mm - 60°	5 x 14 mm x 100 mm	7 x 14 mm x 100 mm	10 x 22 mm x 200 mm
Tisch-Aufspannfläche L x B/Ø (mm)	Ø 398	Ø 600	Ø 800	2.400 x 2.100
Tischbelastung (kg)	250	500	1.200	8.000
Vorschub				
Eilgang X-/Y-/Z-Achse (m/min)	36	36	48	20/16/16
Arbeitsvorschub X-/Y-/Z-Achse (m/min)	20	20	24	12
Eilgang A-/B-/C-Achse (l/min)	25/-/25	25/-/33	50/-/100	-/100/100
Arbeitsvorschub A-/B-/C-Achse (l/min)	25/-/25	25/-/33	50/-/100	-/100/100
Werkzeugwechsler				
Bauart Werkzeugwechsler	Doppelgreifer	Doppelgreifer	Pick-Up	Pick-Up
Magazinplätze	30	40	32	32
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	75	75	90	125
Bei freien Nebenplätzen (mm)	150	150	125	180
Werkzeuflänge max. (mm)	300	300	300	300
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	7	7	15
Weitere Daten				
Druckluftanschluss (bar)	6	6	6	6
Elektrischer Anschluss (kVA/A)	60	80	80	80
Maschinengewicht (kg)	9.500	14.000	18.000	38.000
Erforderliche Standfläche (mm)	3.000 x 2.560 x 3.170	3.255 x 3.855 x 3.520	4.120 x 4.830 x 4.000	6.700 x 5.800 x 6.000

20

Spindeloptionen	U 400					U 600						U 800	
	15.000	15.000	15.000	20.000	24.000	15.000	15.000	15.000	20.000	24.000	36.000	15.000	15.000
Drehzahl max. (l/min)	15.000	15.000	15.000	20.000	24.000	15.000	15.000	15.000	20.000	24.000	36.000	15.000	15.000
Leistung S1/S6 (kW)	10/14	10/14	20/34	25/35	30/45	10/14	10/14	20/34	25/35	30/45	20/26	10/14	10/14
Drehmoment S1/S6 (Nm)	63,7/89,4	63,7/89,4	82/139,6	83,2/116,5	29/43,5	63,7/89,4	63,7/89,4	82/139,6	83,2/116,5	29/43,5	10,4/13,5	63,7/89,4	63,7/89,4
Schnittstelle	HSK 63-A	SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40	SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40 / HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 63-A	SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40	SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40 / HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 50-E	HSK 63-A	SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40
Standard/Option	S	O	O	O	O	S	O	O	O	O	O	S	O

ezifikationen

UB 3222	UC 250	UC 320
3.200	360	440
2.250	520	610
1.200	610	520
-	+30/-120	+30/-120
+/-105	-	-
+/-220	360	360
HSK 100: 100 - 1.300 / HSK 63: 160 - 1.360	65 - 675	90 - 610
10 x 22 mm x 200 mm	6 x 12 mm - 60°	4 x 12 mm - 90°
3.320 x 2.100	Ø 250	Ø 320
8.500	100	200
16/16/16	36/36/24	36/36/24
12	12	12
-/100/100	25/-/25	16,7/-/22,2
-/100/100	25/-/25	16,7/-/22,2
Pick-Up	Doppelgreifer	Doppelgreifer
32	24	24
125	-	75
180	120	150
300	-	280
15	7	7
6	6	6
80	40	75
44.000	6.700	5.720
8.700 x 5.800 x 6.000	2.660 x 2.160 x 3.300	2.210 x 3.035 x 3.225

Konfigurationsoptionen

Standard

- » Heidenhain Steuerung TNC 640
- » U-Serie: 15.000 1/min, HSK 63-A, direkt angetriebene Spindel
- » UB-Serie: 12.000 1/min, HSK-A100, Motorspindel
- » UC-Serie: 15.000 1/min, SK 40^{BigPlus}, direkt angetriebene Spindel
- » UB-Serie: 18.000 1/min, HSK 63-A, Motorspindel
- » U 400, U 600: Trommelmagazin für 30 Werkzeuge
- » U 800: Kettenmagazin für 32 Werkzeuge
- » UB-Serie: Kettenmagazin für 32 (HSK 100) oder 40 (HSK 63) Werkzeuge
- » UC 250: Trommelmagazin für 32 Werkzeuge
- » UC 320: Trommelmagazin für 32 Werkzeuge
- » Zentrales Schmiersystem
- » Sperrluft durch die Spindel
- » Kühlmittelsystem über Kühlmittelring
- » Absolute Wegmesssysteme in allen Achsen
- » UB-Serie: Kühlsystem für die Kugelumlaufspindeln der X-, Y-, Z-Achse
- » System zur Kompensation der thermischen Spindel- ausdehnung
- » Heidenhain DCM – Dynamische Kollisionsüberwachung
- » Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel (IKZ 30 bar)
- » Spänespülung
- » Spindelkühler
- » Komplette Einhausung des Arbeitsraums
- » Ölskimmer
- » Klimatisierter Schaltschrank
- » Arbeitsraumbeleuchtung
- » Signalleuchte (3-farbig)
- » Spül- und Druckluftpistole
- » U- und UC-Serie: Kratzband-Späneförderer und Spänewagen
- » UB-Serie: Scharnierband-Späneförderer und Spänewagen
- » Ethernet-Schnittstelle (RJ45 und RS232)
- » CE Sicherheitszertifikat
- » Maschinenschuhe und Schrauben-Set
- » Benutzerhandbuch, Schalt- und Stromlaufpläne

21

Optional

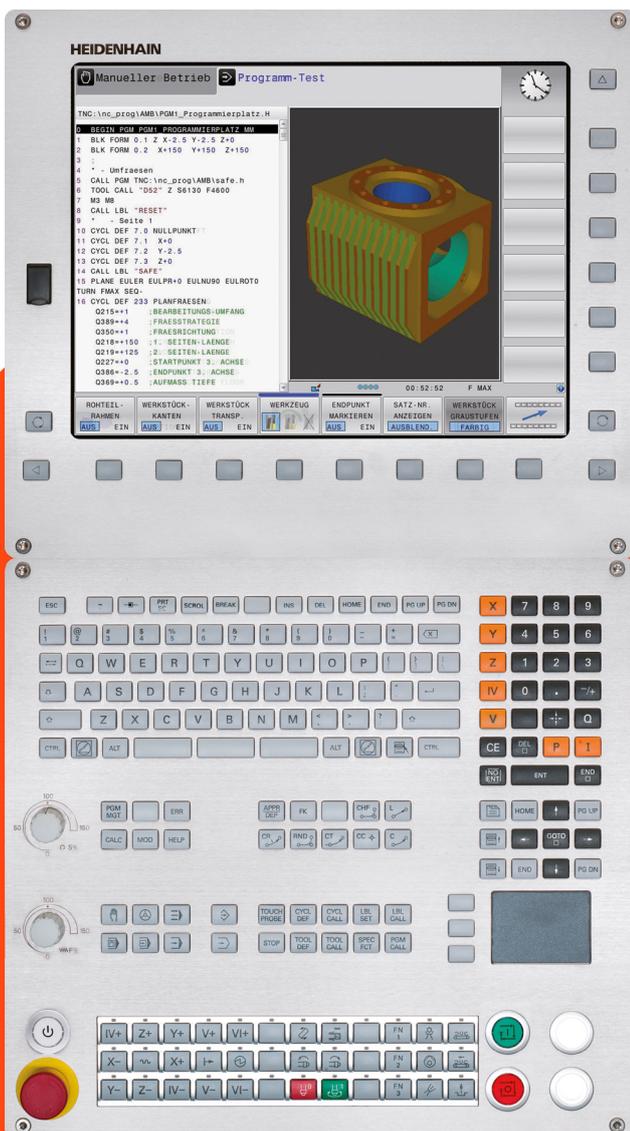
- » U-Serie: 20.000 1/min, HSK 63-A, Motorspindel
- » U-Serie: 24.000 1/min, HSK 63-A, Motorspindel
- » U 600: 36.000 1/min, HSK 50-E, Motorspindel
- » U 400, U 600: Kettenmagazin für 50 oder 90 Werkzeuge
- » U 800: 2 Kettenmagazine für insgesamt 64 oder 96 Werkzeuge
- » UB-Serie: Kettenmagazin für 48 (HSK 100) oder 60 (HSK 63) Werkzeuge
- » UC 320: Kettenmagazin für 60 Werkzeuge
- » Tastsystem für die Werkstückvermessung
- » Tastsystem für die Werkzeugvermessung
- » Programmierbare Kühlluft außen
- » Programmierbare Kühlluft durch die Spindel
- » Programmierbare Ölnebelabschmierung
- » Ölnebelabscheider
- » Produktionspaket
- » Bypass-Filteranlage
- » Rotoclear

			UB 2222	UB 3222	UC 250	UC 320		
15.000	20.000	24.000	18.000	12.000	18.000	12.000	15.000	15.000
22/30,8	25/35	25/33	56/70	25/35	56/70	25/30	10/14	10/14
134/187	83,2/116,5	72,5/95,8	98/111	119/143	98/111	119/143	63,7/89,4	63,7/89,4
SK 40 ^{BigPlus} / BBT 40 / HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 63-A	HSK 100-A	HSK 63-A	HSK 100-A	SK 40 ^{BigPlus}	SK 40 ^{BigPlus}
O	O	O	S	O	S	O	S	S

Performance trifft präzise Programmierung

Neueste Heidenhain TNC Steuerung für passgenaue Fertigung

22



Die neueste Version der Heidenhain TNC Steuerung eignet sich für vielfältige dynamische Bearbeitungen komplexer Freiformflächen mit großen Datenmengen – sei es durch 5-Achs-Bearbeitungszentren mit Schwenkbrücke oder Großmaschinen mit Gabel-Schwenkkopf. Die übersichtliche und anwenderfreundliche Steuerung mit ihren intuitiv programmierbaren Zyklen zählt nicht umsonst zum Branchenstandard. Die einzigartige Kombination aus einfacher Bedienung, moderner Oberfläche und robustem Design stellt höchste Bearbeitungsgeschwindigkeiten bei maximaler Präzision sicher.

Perfektion bis ins Detail

Die Heidenhain Steuerungen **TNC 640** lässt sich mit ihrer umfangreichen Standardausstattung und zahlreichen optionalen Funktionen optimal auf Ihre Fertigungsanforderungen abstimmen.

Standard

- » Dialogprogrammierung
- » ISO-NC-Programmierung
- » Freie Konturprogrammierung FK
- » Erweiterte Fräs- und Bohrzyklen
- » Tastsystemzyklen
- » Parallelprogrammierung Heidenhain-DNC
- » Integriertes Hilfesystem
- » Simulationsgrafik
- » Satzvorlauf von bis zu 1.024 Sätzen
- » Satzverarbeitungszeit von 0,5 ms
- » ≥21 GB Datenspeicherkapazität
- » ≥2GB RAM
- » 15,1-Zoll-LCD-Display
- » Kleinster Eingabeinkrement 0,01 µm bzw. 0,0001°
- » 2x Gigabit-Ethernet-Adapter
- » 4x USB-Schnittstellen
- » RS-232-C und RS-422-Schnittstelle
- » Erweiterte Datenschnittstelle für Fernzugriff
- » Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)

Optional

- » DXF-Konverter
- » CAD-Import
- » Adaptive Vorschubregelung (AFC)
- » Heidenhain-DNC
- » Remote Desktop Manager
- » Erweiterte Werkzeugverwaltung
- » Dynamic Precision
- » Dynamic Efficiency

Funktionsvielfalt für jeden Bedarf

- » Vielseitige Bahnsteuerung mit bis zu fünf gesteuerten Achsen und geregelter Spindel
- » Werkstattorientierte Programmierbarkeit mit grafischer Unterstützung
- » Viele praxismgerechte Zyklen
- » Anwenderfreundliches Bedienkonzept

Die ideale Abstimmung unserer Bearbeitungszentren mit den Heidenhain-Antrieben und der Heidenhain-Steuerung ermöglicht das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Noch dazu bilden wir unser Fachpersonal kontinuierlich an der Steuerung aus und weiter, um Ihnen jegliche Fragen rund um die Steuerung und Programmierung von TAKUMI-Maschinen beantworten zu können. So sorgen wir dafür, dass Sie aus unseren Maschinen das Maximum an Performance herausholen und langfristig auf Ihren CNC-Erfolg mit TAKUMI zählen können.

Auf den Punkt gebrachter Service

Passgenaue Unterstützung für Ihre Bedürfnisse

Menschlich, technisch und geographisch – oder remote – nah an unseren Kunden: Das ist TAKUMI. Unser Anspruch ist es, für Ihre Anforderungen das Maximum an Produktivität und Qualität aus unseren Bearbeitungszentren herauszuholen. Dafür bilden wir unser qualifiziertes CNC-Fachpersonal kontinuierlich weiter – zum Beispiel mit regelmäßigen Schulungen bei unserem Steuerungspartner Heidenhain.

Ihr langfristiger Erfolg mit TAKUMI ist unser Ansporn. Deshalb stellen wir in der Beratung und im Service Ihre Ansprüche in den Mittelpunkt, um schnell und flexibel zukunftsorientierte Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen zu entwickeln. Weil präzise Verlässlichkeit und handfeste Qualität feste Grundpfeiler unserer Firmenphilosophie bilden.



» **Persönliche Ansprechpartner für Ihre Region**

Unsere regionalen Ansprechpartner stehen Ihnen mit Rat und Tat zur Seite – von der individuellen Konfiguration bis hin zur langfristigen Betreuung Ihres TAKUMI Maschinenparks.

Telefon +49 (0)89 90 50 94 – 99 E-Mail info@takumicnc.de
Mo – Fr 07:30 – 16:00 Uhr

» **Ersatzteillager & Next Day Delivery**

Für reibungslose Abläufe in Ihrem täglichen Betrieb und um lange Ausfälle zu vermeiden, garantieren wir die durchgehende Verfügbarkeit und Next-Day-Lieferfähigkeit von knapp 40.000 Ersatzteilen für unsere Maschinen – von der Hochleistungsspindel bis zum Werkzeugwechsler.

Telefon +49 (0)89 90 50 94 – 55 E-Mail ersatzteile@takumicnc.de
Mo – Do 08:00 – 17:00 Uhr Fr 08:00 – 16:00 Uhr

» **Anwendungsberatung & Service**

Unsere erfahrenen Anwendungs- und Servicetechniker unterstützen Sie vor Ort. Neben unserem Vor-Ort-Service besteht auch die Möglichkeit zur Fernwartung – wir passen uns Ihren Wünschen an.

Anwendungstechnik

Telefon +49 (0)89 90 50 94 – 66 E-Mail awt@takumicnc.de
Mo – Fr 08:00 – 16:00 Uhr

Service

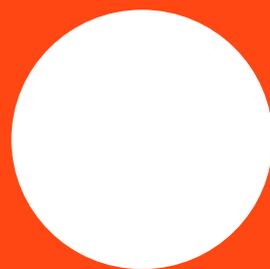
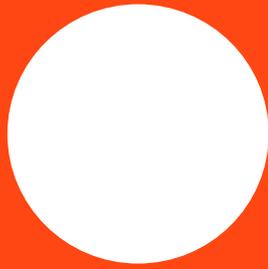
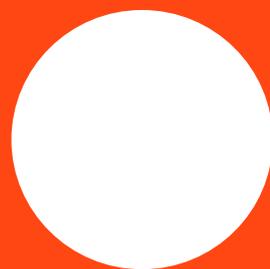
Telefon +49 (0)89 90 50 94 – 55 E-Mail service@takumicnc.de
Mo – Do 07:00 – 17:00 Uhr Fr 07:00 – 16:00 Uhr

» **TAKUMI Refurbished**

Bei uns können Sie regelmäßig echte Schnäppchen landen mit Demo- und Gebrauchsmaschinen zu attraktiven Konditionen – inkl. Herstellergarantie.



**Ehrgeizig, kompetent
und qualitätsbewusst –
das ist Service bei TAKUMI.**



TAKUMI

When Precision Matters



**TAKUMI ist eine Marke der
HURCO Werkzeugmaschinen GmbH**

Gewerbestraße 5 a
85652 Pliening, Germany
Telefon +49 (0)89 905094 99
Telefax +49 (0)89 905094 90
info@takumicnc.de
www.takumicnc.de