

Der Industriestandard

G SERIE

G700 | G1000

HOCHGESCHWINDIGKEITS
GRAPHIT-BEARBEITUNGSZENTREN



A member of HURCO companies

Hervorragende Oberflächenqualität, Genauigkeit und Dynamik

Standard:

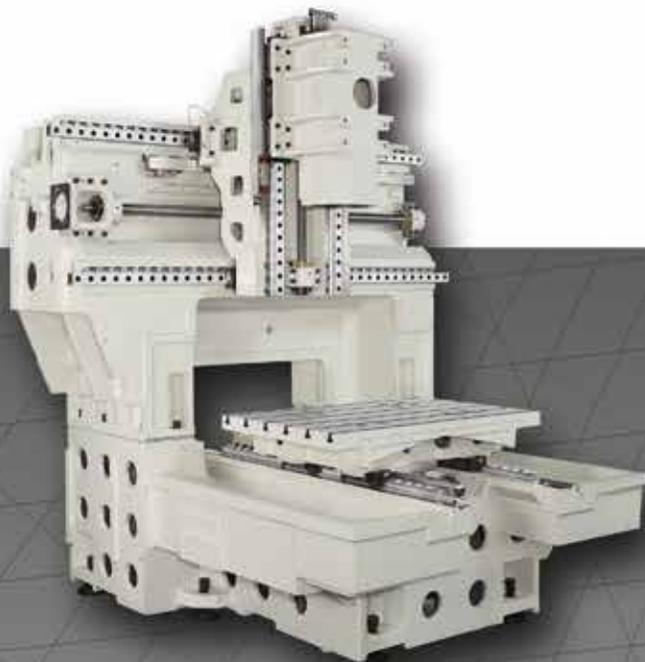
- > Heidenhain-Steuerung TNC 640
- > Absolute Wegmesssysteme
- > System zur Kompensation der thermischen Spindelausdehnung
- > Graphit Absauganlage
- > Komplette Einhausung des Arbeitsraums
- > Ethernet-Schnittstelle
- > 25.000 min⁻¹, HSK-E50, Motorspindel
- > Spänespühlung
- > Spindelkühler
- > G700: Werkzeugwechsler mit Arm, 24 Plätze
- > G1000: Werkzeugwechsler mit Arm, 30 Plätze

Optional:

- > Tastsystem für die Werkstückvermessung
- > Tastsystem für die Werkzeugvermessung
- > Programmierbare Kühlluft durch Spindel
- > Programmierbare Kühlluft außen
- > Elektronisches Handrad
- > Kühlsystem für die Kugelumlaufspindel

Einzigartige Leistung und Genauigkeit

- > Erstklassige Performance für Hochgeschwindigkeitsanwendungen in den Bereichen Werkzeug- und Formenbau oder Luft- und Raumfahrt
- > Stabile und steife Portalkonstruktion mit hoher Temperaturbeständigkeit
- > Konzipiert für Werkstücke, die ein hohes Maß an Geschwindigkeit, Genauigkeit und Oberflächenqualität erfordern
- > Geringe Entfernung zwischen Spindel und Portalkonstruktion verringern Überhang
- > Portalrahmen in Treppenbauweise verbessert die Lastverteilung des Spindelkopfes
- > Schwenkbare Steuerungseinheit für optimale Raumnutzung
- > Extra weit öffnende Türen für erleichtertes Be- und Entladen
- > Großzügig dimensionierte Kabinfenster für optimale Einsicht
- > Robuste präzisionsgefertigte Gusskomponenten
- > Rollenführungen auf allen Achsen für zusätzliche Steifigkeit
- > Staubschutz für Führungsbahnen und Kugelrollspindeln
- > Vorgespannte Kugelrollspindeldoppelmuttern für höhere Genauigkeit
- > Absolute Direktwegmesssysteme für einen schnellen Maschinenstart
- > Inline-Hochgeschwindigkeitsspindeln
- > Built-in Hochgeschwindigkeits-Motorspindel



Standard

- > Dialogprogrammierung
- > ISO-NC-Programmierung
- > Freie Konturprogrammierung FK
- > Erweiterte Fräs- und Bohrzyklen
- > Tastsystemzyklen
- > Parallelprogrammierung
- > Integriertes Hilfesystem
- > Simulationsgrafik
- > Satzvorlauf von bis zu 1.024 Sätzen
- > Satzverarbeitungszeit von 0,5 ms
- > ≥21 GB Datenspeicherkapazität
- > ≥2 GB RAM
- > 15,1-Zoll-LCD-Display
- > Kleinster Eingabeinkrement 0,01 µm bzw. 0,0001°
- > 2x Gigabit-Ethernet-Adapter
- > 4x USB-Schnittstellen
- > RS-232-C- und RS-422-Schnittstelle
- > Erweiterte Datenschnittstelle für Fernzugriff

Optional

- > DXF-Konverter
- > CAD-Viewer
- > Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)
- > Heidenhain-DNC
- > Remote Desktop Manager
- > Erweiterte Werkzeugverwaltung
- > Dynamic Precision
- > Dynamic Efficiency
- > Adaptive Vorschubregelung (AFC)
- > 4. und 5. Achse



Bildquelle HEIDENHAIN

- > Raumfahrt
- > Luftfahrt
- > Automotive
- > Energie
- > Maschinen und Anlagen
- > Werkzeug- und Formenbau
- > Medizintechnik
- > Optik
- > Wissenschaft und Forschung



Seit der Unternehmensgründung im Jahr 1988 widmet sich Takumi der Entwicklung, Fertigung und technischen Anwendung von Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren. Die wichtigsten Märkte sind Europa, Amerika, Taiwan und China.

Takumi entwickelt und fertigt CNC-Hochgeschwindigkeits-Portalbearbeitungszentren hauptsächlich für den Werkzeug- und Formenbau. Das Unternehmen kennt die Anforderungen von Kunden genau und ist bestrebt, eine komplette Produktlinie bereitzustellen sowie die vielfältigen Kundenbedürfnisse zu erfüllen.

Alle Produkte werden auf Grundlage von Marktanalysen entwickelt und orientieren sich so an den Kundenanforderungen.

Darüber hinaus pflegt Takumi langfristige Partnerschaften mit wichtigen Lieferanten. Alle bei der Herstellung verwendeten Komponenten stammen von erstklassigen Markenherstellern und Fachlieferanten. In Übereinstimmung mit der Qualitätsmanagementnorm ISO 9001:2008 fertigt Takumi qualitativ hochwertige und hoch-effiziente Maschinen.

Im Juli 2015 wurde Takumi vom US-amerikanischen CNC-Maschinenhersteller HURCO übernommen. HURCO ist in Indianapolis, Indiana (USA), ansässig und verfügt über Fertigungsbetriebe in Taiwan, Italien und China. Das Unternehmen verkauft seine Produkte in Europa, Asien und Nordamerika. Die HURCO GmbH Deutschland in Pliening bei München ist eine HURCO-Tochter mit Schlüsselfunktion: von hier aus werden der Vertrieb und die Kundenbetreuung in ganz Europa gesteuert. Das Tochterunternehmen in Deutschland existiert seit 1988 und beschäftigt knapp 100 Mitarbeiter. | www.hurco.de



Technische Daten



Alle aufgeführten Angaben beziehen sich auf Maschinen mit Standardlieferumfang. Je nach gewählter Option können die Maschinendaten unterschiedlich ausfallen. Ausführliche Informationen erhalten Sie von Ihrem Händler oder Takumi-Vertriebsbeauftragten.

Verfahrwege	G700	G1000
X-Achse (mm)	750	1.020
Y-Achse (mm)	700	
Z-Achse (mm)	500	
Abstand Tisch – Spindel Nase (mm)	150 ~ 650	180 ~ 680
Abstand zwischen Säulen (mm)	850	1.080
Tisch		
Tisch – Aufspannfläche L x B (mm)	810 x 620	1.050 x 700
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	500	800
T-Nuten (mm)	5 x 18 x 125	6 x 18 x 125
Spindel		
Typ	Built-in	
Spindeldrehzahl max. (U/min)	25.000	
Spindelleistung S1 / S6 (kW)	20 / 26	
Spindelaufnahme	BBT 40 / BBT 50 / HSK 63 A / SK 40 / SK 50	
Vorschub		
Eilgang (m/min) X/Y/Z-Achse	30 / 30 / 30	
Arbeitsvorschub (mm/min)	20.000	
Werkzeugwechsler		
Werkzeugwechslertyp	Trommel	
Magazinplätze	24	30
Max. Werkzeugdurchm. (mm) – nächster Platz belegt/leer	75 / 120	
Max. Werkzeuglänge (mm)	300	
Max. Werkzeuggewicht (kg)	7	
Allgemeine Daten		
Druckluftanschluss (bar)	6	
Elektrischer Anschluss (kVA/ A)	50 / 125	
Transportgewicht (kg)	7.000	9.100
Max. Aufstellfläche (mm) B x L x H	2.890 x 4.510 x 2.870	3.950 x 4.600 x 2.950



Der Industriestandard | www.takumicnc.de



A member of HURCO companies

Gewerbestraße 5 a, 85652 Pliening / Germany

Telefon: +49-(0)89-90 50 94 - 99

Telefax: +49-(0)89-90 50 94 - 90

info@takumicnc.de

www.takumicnc.de