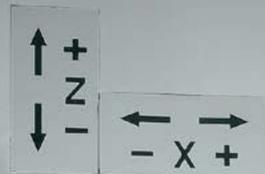


G-SERIE

OFFEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG



3-Achs-Hochgeschwindigkeits-
Graphit-Bearbeitungszentren

G-SERIE

DIE GRAPHIT-KÜNSTLER

Hochgradig partikelbeständig – optimal für Graphit-Bearbeitung.
Erstklassige Performance für Hochgeschwindigkeitsanwendungen.

3-Achs-Bearbeitungs- zentrum G 700

SCHNELLE MASCHINENVERFÜGBARKEIT!



G 700

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	750 x 700 x 500
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	30
Max. Tischbelastung (kg)	500

- Komplette gekapselter Bearbeitungsraum inkl. Absaugung für eine moderne Graphit-Bearbeitung
- Hohe Form- und Maßgenauigkeit durch kompakte Portalbauweise
- Umfassende Grundausstattung für ein erstklassiges Preis-/Leistungsverhältnis
- Stabile und steife Portalkonstruktion mit hoher Temperaturbeständigkeit
- Absolute Direktwegmesssysteme
- System zur Kompensation der thermischen Spindel- ausdehnung
- Kühlsystem für die Kugelumlaufspindel
- 25.000 min⁻¹, HSK-E50, Motorspindel
- Graphit Absauganlage

3-Achs-Bearbeitungs- zentrum G 1000

**Der kompetente Ansprechpartner
für Ihre Fragen und Wünsche:**

Sebastian Herr
Takumi Produktmanager
Tel. +49 (89) 905094 - 99
www.takumicnc.de



G 1000

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	1.020 x 700 x 500
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	30
Max. Tischbelastung (kg)	800

- Komplette gekapselter Bearbeitungsraum inkl. Absaugung für eine moderne Graphit-Bearbeitung
- Hohe Form- und Maßgenauigkeit durch kompakte Portalbauweise
- Umfassende Grundausstattung für ein erstklassiges Preis-/Leistungsverhältnis
- Stabile und steife Portalkonstruktion mit hoher Temperaturbeständigkeit
- Absolute Direktwegmesssysteme
- System zur Kompensation der thermischen Spindel- ausdehnung
- Kühlsystem für die Kugelumlaufspindel
- 25.000 min⁻¹, HSK-E50, Motorspindel
- Graphit Absauganlage

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN AUF EINEN BLICK

BEZEICHNUNG	G 700	G 1000
VERFAHRWEGE		
X-Achse (mm)	750	1.020
Y-Achse (mm)	700	700
Z-Achse (mm)	500	500
ARBEITSBEREICH		
Spindelnase-Tisch (mm)	150 - 650	180 - 680
Abstand zwischen Säulen (mm)	850	1.080
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	810 x 620	1.050 x 700
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	500	800
T-Nuten (DIN 650)	5 x 18 x 125	6 x 18 x 125
HAUPTSPINDEL		
Spindelkonus	HSK 50 E	HSK 50 E
Antriebsart	Motor	Motor
Spindeldrehzahl max. (U/min)	25.000	25.000
Spindelleistung S1/S6 (kW)	20 / 26	20 / 26
Spindeldrehmoment S1/S6 (Nm)	10,4 / 13,5	10,4 / 13,5
VORSCHUB		
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	30 / 30 / 30	30 / 30 / 30
Arbeitsvorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	20	20
WERKZEUGWECHSLER		
Bauart Werkzeugwechsler	Doppelgreifer	Doppelgreifer
Magazinplätze	24	30
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	75	75
Bei freien Nebenplätzen (mm)	120	120
Werkzeuglänge max. (mm)	300	300
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	7
WEITERE DATEN		
Druckluftanschluss (bar)	6	6
Elektrischer Anschluss (kVA / A)	50 / 125	50 / 125
Transportgewicht (kg)	7.000	9.100
Erforderliche Stellfläche (mm)	2.890 x 4.510 x 2.870	3.950 x 4.600 x 2.950
STANDARD		
	<ul style="list-style-type: none"> • Heidenhain Steuerung TNC 640 • 25.000 1/min, HSK 50 E, Motorspindel • System zur Kompensation der thermischen Spindelausdehnung 	
OPTIONAL		
	<ul style="list-style-type: none"> • Tastsystem für die Werkzeugvermessung • Tastsystem für die Werkstückvermessung • Kühlsystem für die Kugelumlaufspindel 	

HEIDENHAIN- STEUERUNG

Neueste Steuerung für
moderne Fertigungsaufträge

Heidenhain TNC 640

STANDARD:

- Dialogprogrammierung
- ISO-NC-Programmierung
- Freie Konturprogrammierung FK
- Erweiterte Fräs- und Bohrzyklen
- Tastsystemzyklen
- Parallelprogrammierung
- Integriertes Hilfesystem
- Simulationsgrafik
- Satzvorlauf von bis zu 1.024 Sätzen
- Satzverarbeitungszeit von 0,5 ms
- ≥ 21 GB Datenspeicherkapazität
- ≥ 2 GB RAM
- 15,1 Zoll LCD-Display
- Kleinster Eingabeinkrement 0,01 µm bzw. 0,0001°
- 2 x Gigabit-Ethernet-Adapter
- 4 x USB-Schnittstellen
- RS-232-C- und RJ-45-Schnittstelle
- Erweiterte Datenschnittstelle für Fernzugriff
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)

OPTIONAL:

- DXF-Konverter
- CAD-Viewer
- Adaptive Vorschubregelung (AFC)
- Heidenhain-DNC
- Remote Desktop Manager
- Erweiterte Werkzeugverwaltung



Bildquelle: HEIDENHAIN

WIR SIND TAKUMI UND GERNE FÜR SIE DA

Takumi ist ein Technologieführer in der Entwicklung, Fertigung und technischen Anwendung von Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren. Seit über 30 Jahren vertrauen uns Kunden und Partner in Europa, Amerika, Taiwan und China.

Das Unternehmen

Takumi entwickelt und fertigt CNC-Hochgeschwindigkeits-Portalbearbeitungszentren mit klarem Fokus auf dem Werkzeug- und Formenbau. Dabei stehen die Bedürfnisse unserer Kunden immer im Zentrum: Durch die langjährige und enge Zusammenarbeit mit Anwendern kennen wir ihre Anforderungen genau und jede unserer Produktentwicklungen basiert auf umfangreichen Marktanalysen. Denn wir wollen unseren Kunden immer eine komplette Produktlinie bieten, die perfekt zu ihren vielfältigen Bedürfnissen passt.

Wir fertigen qualitativ hochwertige und hocheffiziente Maschinen. Dafür verwenden wir ausschließlich Komponenten erstklassiger Markenhersteller und Fachlieferanten, mit denen uns oft langfristige Partnerschaften verbinden. Die Fertigung erfolgt nach anspruchsvollen Qualitätsvorgaben und unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 900:2008 zertifiziert.

Seit Juli 2015 gehört Takumi zu HURCO, dem weltweit erfolgreichen Technologieführer bei CNC-Steuerungen und -Maschinen. Das US-amerikanische Mutterunternehmen mit Sitz in Indianapolis, Indiana verfügt über Fertigungsbetriebe in Taiwan, Italien und China und bedient Kunden in Europa, Asien und Nordamerika.

Unsere Kunden profitieren von dieser Zusammenarbeit: Die 1988 gegründete HURCO GmbH Deutschland in Pliening bei München ist mit knapp 100 qualifizierten Mitarbeitern ein Kompetenz-Hub, das den Vertrieb und die Kundenbetreuung in ganz Europa steuert.

Die Industriebereiche

- Raumfahrt
- Luftfahrt
- Automotive
- Energie
- Maschinen und Anlagen
- Werkzeug- und Formenbau
- Medizintechnik
- Optik
- Wissenschaft und Forschung

Takumi

Eine Marke der HURCO Werkzeugmaschinen GmbH

Gewerbestraße 5a / 85652 Pliening / Germany

T +49 (89) 905094 - 99 / F +49 (89) 905094 - 90

info@takumicnc.de

www.takumicnc.de