

U-SERIE

OFFEN FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG

5-Achs-Hochgeschwindigkeits-
Bearbeitungszentren

U-SERIE

PRÄZISION SERIENMÄSSIG

Hohe Genauigkeit, thermische Stabilität und maximale Steifigkeit: Die Modelle der U-Serie bieten großzügige und leicht zugängliche Arbeitsräume bei geringem Platzbedarf.

DIE PERFEKTIONISTEN

U 400 / U 600

SCHNELLE MASCHINENVERFÜGBARKEIT!



U 400

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	550 x 950 x 500
Rundtisch (mm)	Ø 400
Max. Tischbelastung (kg)	250

- Optimal für die Bearbeitung kleinerer Werkstücke
- Hohe Steifigkeit durch Portalbauweise
- Thermische Stabilität für lange Programmlaufzeiten
- Einfache Beladung der Maschine durch weit öffnende Maschinentüren



U 600

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	660 x 1.020 x 500
Rundtisch (mm)	Ø 600
Max. Tischbelastung (kg)	500

- Optimal für die Bearbeitung mittlerer Werkstücke
- Hohe Steifigkeit durch Portalbauweise
- Thermische Stabilität für lange Programmlaufzeiten
- Einfache Beladung der Maschine durch weit öffnende Maschinentüren

DER GROSSMEISTER

U 800

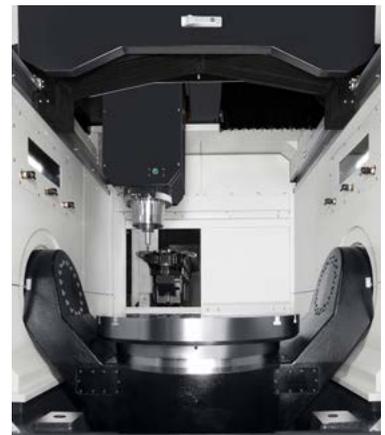
Der kompetente Ansprechpartner
für Ihre Fragen und Wünsche:

Sebastian Herr

Takumi Produktmanager

Tel. +49 (89) 905094 - 99

www.takumicnc.de



Takumi U 800: Schwenkbrücke von Kessler mit drei Torque-Antrieben

U 800

Verfahrwege X / Y / Z-Achse (mm)	800 x 1.150 x 750
Eilgang X / Y / Z-Achse (m/min)	48
Max. Tischbelastung (kg)	1.000

- Optimal für große und schwere Werkstücke
- Hohe Steifigkeit und geringer Platzbedarf durch kompakte Gantry-Bauweise
- A-Achse mit beidseitigem Torque-Antrieb, C-Achse mit Torque-Antrieb
- Nahezu spielfrei, hohes Antriebs- und Klemmmoment, wartungsarm



Takumi U 800: Komplett gekapselter Bearbeitungsraum

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN AUF EINEN BLICK

BEZEICHNUNG	U 400	U 600	U 800
VERFAHRWEGE			
X-Achse (mm)	550	600	800
Y-Achse (mm)	950	1.020	1.150
Z-Achse (mm)	500	500	750
A-Achse (°)	+30 / -110	+30 / -110	+/- 120
C-Achse (°)	360	360	360
ARBEITSBEREICH			
Spindelnase-Tisch (mm)	90 - 590	160 - 660	125 - 875
Abstand zwischen Säulen (mm)	585	630	980
Tisch-Aufspannfläche L x B (mm)	Ø 398	Ø 600	Ø 800
Tischbelastung (gleichmäßig) (kg)	250	500	1.000
T-Nuten (DIN 650)	6 x 14mm - 60°	5 x 14mm x 100mm	7 x 14mm x 100mm
HAUPTSPINDEL			
Spindelkonus	SK 40 / BigPlus / HSK 63 A	SK 40 / BigPlus / HSK 63 A	HSK 63 A
Antriebsart	In-Line	In-Line	Direkt
Spindeldrehzahl max. (U/min)	15.000	15.000	15.000
Spindelleistung S1/S6 (kW)	10 / 14	10 / 14	10 / 12,5
Spindeldrehmoment S1/S6 (Nm)	64 / 89,4	64 / 89,4	64 / 79
VORSCHUB			
Eilgang X/Y/Z-Achse (m/min)	36	36	48
Arbeitsvorschub X/Y/Z-Achse (m/min)	20	20	24
Eilgang A/B/C-Achse (1/min)	25 / - / 25	25 / - / 33	80 / - / 100
Arbeitsvorschub A/B/C-Achse (1/min)	25 / - / 25	25 / - / 33	80 / - / 100
WERKZEUGWECHSLER			
Bauart Werkzeugwechsler	Trommel	Kette	Kette
Magazinplätze	30	40	32
Werkzeugdurchmesser max. (mm)	75	75	90
Bei freien Nebenplätzen (mm)	150	150	125
Werkzeuglänge max. (mm)	300	300	300
Werkzeuggewicht max. (kg)	7	7	7
WEITERE DATEN			
Druckluftanschluss (bar)	6	6	6
Elektrischer Anschluss (kVA / A)	60 / 160	80 / 160	80 / 160
Transportgewicht (kg)	9.100	14.000	22.000
Erforderliche Stellfläche (mm)	4.608 x 3.000 x 2.910	4.564 x 3.855 x 3.518	5.780 x 5.210 x 3.980
OPTIONAL			

- Automatische Kompensation der thermischen Spindelausdehnung
- DCM (Dynamic Collision Monitor)
- Das Laden / Entladen des Werkstücks kann direkt vom Kran auf den Tisch umgesetzt werden, wodurch die Arbeitseffizienz erheblich gesteigert wird
- Heidenhain TS-740 für automatische Genauigkeitsmessung und -kompensation in Rundachsen
- Selbstprüfung in TCP-Genauigkeit und automatischer Kompensation nach Serienfertigung
- Kühlluft durch die Spindel

HEIDENHAIN- STEUERUNG

Neueste Steuerung für
moderne Fertigungsaufträge

Heidenhain TNC 640

STANDARD:

- Dialogprogrammierung
- ISO-NC-Programmierung
- Freie Konturprogrammierung FK
- Erweiterte Fräs- und Bohrzyklen
- Tastsystemzyklen
- Parallelprogrammierung
- Integriertes Hilfesystem
- Simulationsgrafik
- Satzvorlauf von bis zu 1.024 Sätzen
- Satzverarbeitungszeit von 0,5 ms
- ≥ 21 GB Datenspeicherkapazität
- ≥ 2 GB RAM
- 15,1 Zoll LCD-Display
- Kleinster Eingabeinkrement 0,01 µm bzw. 0,0001°
- 2 x Gigabit-Ethernet-Adapter
- 4 x USB-Schnittstellen
- RS-232-C- und RJ-45-Schnittstelle
- Erweiterte Datenschnittstelle für Fernzugriff
- Dynamische Kollisionsüberwachung (DCM)

OPTIONAL:

- DXF-Konverter
- CAD-Viewer
- Adaptive Vorschubregelung (AFC)
- Heidenhain-DNC
- Remote Desktop Manager
- Erweiterte Werkzeugverwaltung



Bildquelle: HEIDENHAIN

WIR SIND TAKUMI UND GERNE FÜR SIE DA

Takumi ist ein Technologieführer in der Entwicklung, Fertigung und technischen Anwendung von Hochgeschwindigkeits-Bearbeitungszentren. Seit über 30 Jahren vertrauen uns Kunden und Partner in Europa, Amerika, Taiwan und China.

Das Unternehmen

Takumi entwickelt und fertigt CNC-Hochgeschwindigkeits-Portalbearbeitungszentren mit klarem Fokus auf dem Werkzeug- und Formenbau. Dabei stehen die Bedürfnisse unserer Kunden immer im Zentrum: Durch die langjährige und enge Zusammenarbeit mit Anwendern kennen wir ihre Anforderungen genau und jede unserer Produktentwicklungen basiert auf umfangreichen Marktanalysen. Denn wir wollen unseren Kunden immer eine komplette Produktlinie bieten, die perfekt zu ihren vielfältigen Bedürfnissen passt.

Wir fertigen qualitativ hochwertige und hocheffiziente Maschinen. Dafür verwenden wir ausschließlich Komponenten erstklassiger Markenhersteller und Fachlieferanten, mit denen uns oft langfristige Partnerschaften verbinden. Die Fertigung erfolgt nach anspruchsvollen Qualitätsvorgaben und unser Qualitätsmanagement ist nach ISO 900:2008 zertifiziert.

Seit Juli 2015 gehört Takumi zu HURCO, dem weltweit erfolgreichen Technologieführer bei CNC-Steuerungen und -Maschinen. Das US-amerikanische Mutterunternehmen mit Sitz in Indianapolis, Indiana verfügt über Fertigungsbetriebe in Taiwan, Italien und China und bedient Kunden in Europa, Asien und Nordamerika.

Unsere Kunden profitieren von dieser Zusammenarbeit: Die 1988 gegründete HURCO GmbH Deutschland in Pliening bei München ist mit knapp 100 qualifizierten Mitarbeitern ein Kompetenz-Hub, das den Vertrieb und die Kundenbetreuung in ganz Europa steuert.

Die Industriebereiche

- Raumfahrt
- Luftfahrt
- Automotive
- Energie
- Maschinen und Anlagen
- Werkzeug- und Formenbau
- Medizintechnik
- Optik
- Wissenschaft und Forschung

Takumi

Eine Marke der HURCO Werkzeugmaschinen GmbH

Gewerbestraße 5a / 85652 Pliening / Germany

P +49 (89) 905094 - 99 / F +49 (89) 905094 - 90

info@takumicnc.de

www.takumicnc.de